

**PRESCRIZIONI TECNICHE RELATIVE ALLE PRESTAZIONI OGGETTO DELL'APPALTO.
 CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI DEI PRODOTTI**

Questa Società intende approvvigionarsi, per il servizio di segnaletica orizzontale, di materiale di vernice spartitraffico ed in particolare:

| PRODOTTO | QUANTITA' |
|---|-------------|
| Vernice Spartitraffico rifrangente Bianca | Kg. 118.800 |
| Vernice Spartitraffico rifrangente Gialla | Kg. 11.880 |
| Vernice Spartitraffico nera | Kg. 600 |
| Diluyente | Lt. 19.800 |

VERNICI SPARTITRAFFICO RIFRANGENTE

La vernice spartitraffico rifrangente, di regola applicata a spruzzo avrà le caratteristiche e requisiti di seguito elencate:

- Caratteristiche generali: la vernice rifrangente dovrà essere del tipo premiscelato, cioè contenere sfere di vetro mescolate durante la fabbricazione, essere omogenea, esente da grumi. Le sfere di vetro possono anche essere post-spruzzate mediante idonea apparecchiatura aggiungendole alle vernici non rifrangenti. Le sfere di vetro dopo l'essiccazione dovranno affiorare e quindi rifrangere la luce dei fari degli autoveicoli.
- Colore: dovrà presentare un colore bianco puro (ovvero giallo) conforme a quello richiesto. Il colore si dovrà conservare nel tempo dopo l'applicazione e l'accertamento di tale conservazione potrà essere richiesto in qualunque momento.
- Pigmento: per la vernice bianca il pigmento colorante sarà costituito da biossido di titanio. Per la vernice gialla il pigmento sarà costituito da cromo di piombo nelle pitture a solvente organico o da resine acriliche di idonea colorazione gialla nel caso di vernici ad acqua (idropitture).
- Stabilità e peso specifico: la vernice posta in opera non dovrà assorbire grassi oli e altre sostanze tali da formare macchie di nessun tipo e avere una composizione chimica tale che anche nei mesi estivi non dovrà presentare tracce di inquinamento da sostanze bituminose della pavimentazione. Il peso specifico non dovrà essere inferiore a 1,40 kg per litro a 25 °C. (ASTM D 1473)
- Tempo di essiccazione: non dovrà essere superiore a 30 min. in condizioni di circa 30° C. di temperatura, umidità relativa 65% per spessori di circa 200 micron (8 millesimi di pollice). Trascorso tale periodo di tempo la vernice non dovrà staccarsi deformarsi o scolorire sotto l'azione delle ruote gommate degli autoveicoli in transito.
- Viscosità: sarà compresa tra 70 e 90 unità krebs.
- Residuo non volatile: sarà compreso tra il 60% e il 80% in peso.

Sfere di vetro: dovranno essere trasparenti, non lattiginose e per almeno il 90% di forma sferica con esclusione di elementi ovali e non dovranno essere saldate insieme. L'indice di rifrazione non dovrà essere inferiore a 1,50 determinato col metodo di immersione con luce al tungsteno. Non dovranno subire alterazioni di soluzioni acide con ph 5 ÷ 5,3 e di soluzioni normali di cloruro di calcio e di sodio. Le perline di vetro impiegate per le vernici di tipo premiscelato dovranno avere una distribuzione granulometrica contenuta nell'intervallo 63-250 micron; le perline di vetro impiegate per le vernici di tipo post-spruzzato dovranno avere una distribuzione granulometrica contenuta nell'intervallo 180-850 micron.

Rugosità: il coefficiente secondo il R.R.L. inglese non dovrà abbassarsi oltre il 60% della pavimentazione adiacente non verniciata.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

| | |
|---|----------------------------------|
| Peso specifico (a 25 °C): | >1,4 Kg/l |
| Residuo non volatile: | compreso tra 60% e 85% in peso |
| Viscosità: | compresa tra 70 e 90 unità krebs |
| Contenuto di pigmento nella pittura: | > 10% in peso |
| Contenuto di biossido di titanio nella pittura: | > 10% in peso |
| Tempo di essiccazione: apertura al traffico | max 30 min. |
| Potere coprente: | compreso tra 1,5 e 3,0 mq/Kg |
| Scivolosità: | S.R.T.> 44 |
| Contenuto perline (pittura rifrangente senza post-perlinatura): | >20% in peso |

GRANULOMETRIA DELLE PERLINE DI VETRO

Passante al setaccio ASTM n° 70 : 100 %

Passante al setaccio ASTM n° 140: 15-55 %

Passante al setaccio ASTM n° 230: 0-10 %

CARATTERISTICHE DEI SOLVENTI

Nel caso di pitture con resine alchiliche i solventi sono costituiti da: Benzene esente -Toluene e Xilene max 45% a norma della legge n° 245 del 5/3/1963. Per la diluizione si consiglia la minor diluizione possibile nella misura in cui il prodotto esca bene dall'ugello, comunque non oltre il 5 %.

Nel caso di pitture con resine acriliche il solvente è l'acqua. Per la diluizione si consiglia la minore possibile nella misura in cui il prodotto esca bene dall'ugello, comunque non oltre il 5 %.